

UNIKUS LUCIDO

SMALTO POLIVALENTE

006

DESCRIZIONE DEL PRODOTTO

UNIKUS è uno smalto polivalente prodotto lucido in fase solvente a base di resine alchidiche essiccanti e particolari promotori di adesione, pigmenti purissimi ed additivi vari, adatto principalmente per la verniciatura di lamiere zincate, alluminio, alluminio anodizzato, leghe leggere, plastica, PVC, ma anche per legno, ferro, cemento, vetro, ceramica posta su supporti verticali. Le peculiarità principali di "UNIKUS" sono l'aspetto lucido, l'eccellente adesione al supporto, l'elevata resistenza alle intemperie, agli alcali ed alla luce, l'ottima copertura con una sola mano (anche se per una protezione ottimale ne sono consigliati due), l'alta plasticità e dilatazione, l'assenza di tack residuo (appiccicosità) del film secco, la facilità di applicazione. Adatto per applicazioni esterne ed interne. I colori Rame e Bianco Alluminio Ral 9006, applicati all'esterno alle intemperie, tendono ad assumere il classico effetto invecchiato e non uniforme tipico del rame e dell'alluminio ad ossidazione continua (tende ad un leggero spolverio soprattutto se i manufatti sono manipolabili), non idoneo a trattare superfici calpestabili. Per "mano unica" si intende che l'UNIKUS aggrappa su tutti i supporti, sul ferro lo smalto necessita di primer anticorrosivo, non contiene additivi antiossidanti. **Diluire il prodotto dal 5 al 10%.**

CARATTERISTICHE DEL PRODOTTO

Peso specifico:	1- 1,25 kg/l
Viscosità di fornitura:	175-185 sec, tazza ford 4
Colori:	Tinte di cartella
Applicazione °C:	5-30° C umidità max 85%
Lavaggio attrezzi:	Ragia minerale
Stoccaggio:	Conservare lontano da fonti di calore, in luogo fresco ed aerato, al riparo dal gelo e dalla portata dei bambini.
Confezioni:	0,750 lt - 2,5 lt - 16 lt

CICLI APPLICATIVI

LAMIERA ZINCATA: accurata sgrassatura a mezzo di diluente nitro o acetone puro, seguita da leggera carteggiatura. In ogni caso il supporto deve essere asciutto, esente da residui friabili ed oleosi e da formazioni vegetali.

PLASTICA: accurata sgrassatura a mezzo di diluente nitro o acetone puro, seguita da leggera carteggiatura. In ogni caso il supporto deve essere asciutto, esente da residui friabili ed oleosi e da formazioni vegetali.

ALLUMINIO-ALLUMINIO ANODIZZATO-ACCIAIO INOSSIDABILE-RAME: accurata sgrassatura a mezzo di diluente nitro o acetone puro, seguita da leggera carteggiatura. In ogni caso il supporto deve essere asciutto, esente da residui friabili ed oleosi e da formazioni vegetali.

QUALORA NON SI RISPETTI IL CICLO APPLICATIVO, DECLINIAMO OGNI RESPONSABILITA'.

CLASSIFICAZIONE COV E AVVERTENZE

DIRETTIVA 2004/42/CE - DL 161/2006 Cat.A/i, tipo BS: valore limite 500g/l. Questo prodotto contiene al massimo 500g/l di COV. Lavorare in ambienti ben ventilati indossando idonei mezzi di protezione individuali (maschera). Operazione di carteggiatura, saldatura, rimozione con fiamma di vecchie pitture, possono generare polveri e/o fumi pericolosi. Non applicare con temperature dell'ambiente e del supporto inferiori a 5 °C e superiori a 30 °C

DATI PRINCIPALI

A 20°C. e 70% DI UMIIDITA' RELATIVA.

Strumenti



Poiché le condizioni e le possibilità d'impiego possono essere influenzate da elementi al di fuori delle possibilità di controllo del produttore, la Damaskolor S.r.l. non si assume alcuna responsabilità in ordine ai risultati.

Damaskolor Srl

 Via Madonna delle Grazie, 54
 80035 Nola (Na)

 P.IVA 04006251211
 R.E.A. 144274

Sede Operativa

 Via Adige, 1
 66020 San Giovanni T. (CH)

 +39 085 4462232
 info@damaskolor.it


damaskolor.it