

PRIMO SATINATO

SMALTO SINTETICO URETANIZZATO

002

DESCRIZIONE DEL PRODOTTO

PRIMO é uno smalto alchidico-uretanico satinato monocomponente, ad essiccazione chimico ossidativa, per superfici in legno, ferro, muratura, formulato con solventi "basso odore". Resiste in ambienti particolarmente aggressivi come le zone montane e marine; trova quindi utilizzo come prodotto di finitura per **imbarcazioni** (la parte non immersa nell'acqua) e strutture poste in prossimità del mare. Dotato di eccezionale resistenza agli agenti atmosferici ed ai raggi U.V., iningiallenza, potere coprente e distensione perfetta, mostra un punto di bianco e di pienezza del colore, inalterabili anche a distanza di tempo. L'aspetto finale del film di vernice, fa di "PRIMO" uno smalto adatto per finiture di pregio in ambienti arredati.

CARATTERISTICHE DEL PRODOTTO

Peso specifico:	1,10 - 1,15 kg/l
Viscosità di fornitura:	120 sec, tazza ford 4
Brillantezza:	Gloss (60°): 60 ± 5
Colori:	Bianco - Nero - Base Accent
Applicazione °C:	5-30° C umidità max 85%
Lavaggio attrezzi:	Ragia minerale
Stoccaggio:	Conservare lontano da fonti di calore, in luogo fresco ed aerato, al riparo dal gelo e dalla portata dei bambini.
Confezioni:	0,750 lt - 2,5 lt - 16 lt

CICLI APPLICATIVI

FERRO NUOVO: Far arrugginire i ferri per favorire la rimozione della calamina, effettuare un accurata spazzolatura per eliminare la ruggine presente, sgrassare con diluente nitro, applicare due mani di FERRUS antiruggine e applicare due mani di PRIMO secondo le indicazioni riportate nella scheda tecnica.

FERRO VECCHIO GIÀ VERNICIATO: Spazzolare e/o carteggiare curando in particolare le parti che presentano ruggine, ritoccare le parti che presentano ruggine con FERRUS antiruggine, se la ruggine è estesa, applicare una mano di FERRUS antiruggine su tutta la superficie, applicare due mani di PRIMO secondo le indicazioni riportate nella scheda tecnica.

LEGNO NUOVO: Carteggiare accuratamente il legno, applicare una mano di fondo OPACUS e carteggiare di nuovo il supporto, applicare due mani di PRIMO secondo le indicazioni riportate nella scheda tecnica.

LEGNO GIÀ VERNICIATO: Carteggiare accuratamente la superficie per eliminare le incoerenze dal supporto, applicare una mano di fondo OPACUS e carteggiare di nuovo il supporto, applicare due mani di PRIMO secondo le indicazioni riportate nella scheda tecnica.

QUALORA NON SI RISPETTI IL CICLO APPLICATIVO, DECLINIAMO OGNI RESPONSABILITÀ'.

CLASSIFICAZIONE COV E AVVERTENZE

DIRETTIVA 2004/42/CE - DL 161/2006 Cat.A/i, tipo BS: valore limite 500g/l. Questo prodotto contiene al massimo 500g/l di COV. Lavorare in ambienti ben ventilati indossando idonei mezzi di protezione individuali (maschera). Operazione di carteggiatura, saldatura, rimozione con fiamma di vecchie pitture, possono generare polveri e/o fumi pericolosi. Non applicare con temperature dell'ambiente e del supporto inferiori a 5 °C e superiori a 30 °C

DATI PRINCIPALI A 20°C. e 70% DI UMIDITÀ RELATIVA.

Strumenti



Poiché le condizioni e le possibilità d'impiego possono essere influenzate da elementi al di fuori delle possibilità di controllo del produttore, la Damaskolor S.r.l. non si assume alcuna responsabilità in ordine ai risultati.

Damaskolor Srl

Via Madonna delle Grazie, 54
80035 Nola (Na)

P.IVA 04006251211
R.E.A. 144274

Sede Operativa

Via Adige, 1
66020 San Giovanni T. (CH)

+39 085 4462232
info@damaskolor.it

 
damaskolor.it