

# UNIKUS

SMALTO POLIVALENTE

006

## DESCRIZIONE DEL PRODOTTO

UNIKUS è uno smalto prodotto in fase solvente a base di resine alchidiche essiccanti e particolari promotori di adesione, pigmenti purissimi ed additivi vari, adatto principalmente per la verniciatura di lamiera zincate, alluminio, alluminio anodizzato, leghe leggere, plastica, PVC, ma anche per legno, ferro, cemento, vetro, ceramica posta su supporti verticali. Le peculiarità principali di "UNIKUS" sono l'aspetto lucido, l'eccellente adesione al supporto, l'elevata resistenza alle intemperie, agli alcali ed alla luce, l'ottima copertura con una sola mano (anche se per una protezione ottimale ne sono consigliabili due), l'alta plasticità e dilatazione, l'assenza di tack residuo (appiccicosità) del film secco, la facilità di applicazione. Adatto per applicazioni esterne ed interne. I colori Rame e Bianco Alluminio RaI 9006, applicati all'esterno alle intemperie, tendono ad assumere il classico effetto invecchiato e non uniforme tipico del rame e dell'alluminio ad ossidazione continua (tende ad un leggero spolverio soprattutto se i manufatti sono manipolabili)

## CARATTERISTICHE DEL PRODOTTO

<b>Peso specifico:</b>	1- 1,25 kg/l
<b>Viscosità di fornitura:</b>	175-185 sec, tazza ford 4
<b>Colori:</b>	Tinte di cartella
<b>Applicazione °C:</b>	5-30° C umidità max 85%
<b>Lavaggio attrezzi:</b>	Ragia minerale
<b>Stoccaggio:</b>	Conservare lontano da fonti di calore, in luogo fresco ed aerato, al riparo dal gelo e dalla portata dei bambini.
<b>Confezioni:</b>	0,750 lt - 2,5 lt - 16 lt

## CICLI APPLICATIVI

**LAMIERA ZINCATA:** accurata sgrassatura a mezzo di diluente nitro o acetone puro, seguita da leggera carteggiatura. In ogni caso il supporto deve essere asciutto, esente da residui friabili ed oleosi e da formazioni vegetali.

**PLASTICA:** accurata sgrassatura a mezzo di diluente nitro o acetone puro, seguita da leggera carteggiatura. In ogni caso il supporto deve essere asciutto, esente da residui friabili ed oleosi e da formazioni vegetali.

**ALLUMINIO-ALLUMINIO ANODIZZATO-ACCIAIO INOSSIDABILE-RAME:** accurata sgrassatura a mezzo di diluente nitro o acetone puro, seguita da leggera carteggiatura. In ogni caso il supporto deve essere asciutto, esente da residui friabili ed oleosi e da formazioni vegetali.

**QUALORA NON SI RISPETTI IL CICLO APPLICATIVO, DECLINIAMO OGNI RESPONSABILITA' .**

## CLASSIFICAZIONE COV E AVVERTENZE

**DIRETTIVA 2004/42/CE - DL 161/2006** Cat.A/i, tipo BS: valore limite 500g/l. Questo prodotto contiene al massimo 500g/l di COV. Lavorare in ambienti ben ventilati indossando idonei mezzi di protezione individuali (maschera). Operazione di carteggiatura, saldatura, rimozione con fiamma di vecchie pitture, possono generare polveri e/o fumi pericolosi. Non applicare con temperature dell'ambiente e del supporto inferiori a 5 °C e superiori a 30 °C

## DATI PRINCIPALI A 20°C. e 70% DI UMIDITA' RELATIVA.

### Strumenti



Poiché le condizioni e le possibilità d'impiego possono essere influenzate da elementi al di fuori delle possibilità di controllo del produttore, la Damaskolor S.r.l. non si assume alcuna responsabilità in ordine ai risultati.

**Damaskolor Srl**

Via Madonna delle Grazie, 54  
80035 Nola (Na)

P.IVA 04006251211  
R.E.A. 655378

**Sede Operativa**

Via Lagnitiello  
83020 Sperone (Av)

+39 081 8214339  
info@damaskolor.it


  
damaskolor.it